

ina[®] card 1S

Chromosulfarkarton (GZ) – Vorderseite doppelt gestrichen, Rückseite einfach gestrichen. Ein Alleskönner – vielseitig einsetzbar und für verschiedene Veredelungstechniken prädestiniert.

Technische Daten

ina [®] card 1S				
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	230 g/qm	300 g/qm
Dicke	ISO 534	µm	268	360
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	1,16	1,2
CIE-Weiße	ISO 11475	%	133	133
ISO Weiße	ISO 2470 (D65)	%	102	102
Glanz (Gardner)	ISO 8254-1	%	32	32
Glätte (Bekk)	ISO 5627	s	80	80
a* D65/10°	ISO 5631 (D65)	-	2,5	2,5
b* D65/10°	ISO 5631 (D65)	-	-10	-10
L* D65/10°	ISO 5631 (D65)	-	95,5	95,5
Biege­wider­stand (Taber 15° längs)	ISO 2493	mNm	5	12
Biege­wider­stand (Taber 15° quer)	ISO 2493	mNm	2,6	5,8
Biege­wider­stand (L&W 15° längs)	ISO 2493	mN	95	230
Biege­wider­stand (L&W 15° quer)	ISO 2493	mN	50	120

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
 Zentrale
 Osterbekstraße 90a
 22083 Hamburg
www.inapa.de

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.
 Gültig ab 09/21

Anwendungen

Digitaldruck von personalisierten Dokumenten oder Druckaufträgen mit kleinen Auflagen: Einladungen, Kalender, Verpackungen, Covers, Postkarten, Visitenkarten, Klappkarten, Register, Angebots- / Muster-mappen, ...

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC® (C003945)
- EU Ecolabel (IT/011/002)

Hersteller-Zertifikate

- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)



Manufactured in a mill with quality management



Manufactured in a mill with environmental management



Empfohlen für Laser/Trockentoner



Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:

HP Indigo zertifiziert. Geeignet für alle gängigen Laser- und Trockentonerdrucksysteme.

Veredelung:

Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.

Heißfolienprägung:

Geeignet. Bitte testen.

Rillen und Falzen:

Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falz Vorbereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.

Verarbeitungshinweise:

Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45 % bis 55 % und einer Temperatur von 20° bis 23 °C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.