

VORLÄUFIGES

Technisches Datenblatt | Metrisch

CrownBoard Prestige™



Gestrichene Oberseite
Deckschicht: Gebleichter chemischer Zellstoff
Mittlere Lage: Gebleichter (CTMP), verstärkt mit gebleichtem Zellstoff
Untere Lage: Gebleichter Zellstoff
Leicht gestrichene Rückseite

Produktbeschreibung

CrownBoard Prestige™ ist ein innovativer, klimafreundlicher Karton, der zu 100 Prozent aus reinen festen Frischfasern von nordeuropäischen Hölzern besteht und mehrlagig aufgebaut ist. Produziert in Schweden.

Zertifizierungen

Zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, FSC 22000 sowie PEFC CoC und FSC® CoC Lizenz FSC-C004906. Die von uns hergestellten Produkte erfüllen außerdem die Verpackungsvorschriften der FDA und des BfR.

Eigenschaft / Einheit	Methode	Toleranz	NEU*		NEU*							
Basisgewicht g/m²	ISO 536	±4%	170	200	220	235	265	290	315	340	370	400
Dicke µm	ISO 534	±4% oder max ±20µm	205	255	290	305	355	405	455	505	555	605
Dicke pt		±4%	8.1	10.0	11.4	12.0	14.0	15.9	17.9	19.9	21.9	23.8
Biegewiderstand L&W 15° MD mN	ISO 2493	-15%	140	180	200	220	300	430	550	680	860	1100
Biegewiderstand L&W 15° CD mN	ISO 2493	-15%	70	85	95	110	150	230	290	370	480	610
Spaltfestigkeit J/m²	T569	min 100	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Reißfestigkeit GM mN	ISO 1974		1900	2300	2700	3100	3800	4250	4800	5500	6300	7300
CIE-Weißgrad TS %	ISO 11475	min 120	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
CIE-Weißgrad RS %	ISO 11475	min 97	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102
Glätte, PPS-10 TS µm	ISO 8791-4	max 1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Rauheit, Bendtsen TS ml/min	ISO 8791-2	max 120	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Rauheit, Bendtsen RS ml/min	ISO 8791-2	max 900, 1300**	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Cobb 60" TS g/m²	ISO 535	max 60	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
Cobb 60" RS g/m²	ISO 535	max 60	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
Feuchtigkeitsgehalt %	ISO 287	±1.2	7.3	7.3	7.3	7.4	7.4	7.5	7.7	7.9	8.1	8.3

*) Neue Produkte erhältlich 2020 **) Für 340–400 g/m²

- Ausgabe vom 5. Juni 2019. Überprüft am 13. November 2020.
- Die technischen Daten werden revidiert, sofern sich die Produktionsbedingungen erheblich verändern oder Kundenanforderungen dazu führen.
- Testklima 23°C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Minimal-/Maximalwerte sind niedriger bzw. höher als die Grenzwerte für das 95%-Konfidenzintervall der getesteten Eigenschaften und basieren auf Messungen am Tambour.
- Während des Verarbeitungsprozesses kann insbesondere die Biegesteifigkeit negativ beeinflusst werden.
- Dies ist eine Übersetzung der technischen Spezifikation für CrownBoard Prestige. Für die Gültigkeit verweisen wir auf die englische Version.

