

Bengali

Farbiges Recyclingpapier mit matter Oberfläche aus 100 % Altpapier. In 80 g/qm mit Preprint- und Lasereignung.

Technische Daten

Bengali					
Flächengewicht	ISO 536	g/qm	65	80	160
Dicke	ISO 534	µm	85	100	210
Volumen	ISO 534	cm³/g	1,31	1,28	1,31
Cobb Wert 60 sek	ISO 535	g/m²	30	30	x
Glätte (Bekk)	DIN 53108	s	35	30	25
Berstdruck	DIN 2758	Kpa.m²/g	2,0	1,9	1,6

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
Osterbekstraße 90a
22083 Hamburg
Deutschland
www.inapa.de

Anwendungen

Flyer, Rundschreiben, Direkt-Mailings,
Broschüren, Formulare, Paketbeilagen

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738 LDK 25-85)
- Preprint-Garantie für 80 g/qm

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- 100 % Altpapier
- Deutsches Umweltzeichen (Blauer Engel)
- Energieerzeugung mit Biomasse
- extrem niedriger Anteil von Abfällen und Schlämmen

Hersteller-Zertifikate

- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)



www.blauer-engel.de/uz14a



Ageing
resistant



Manufactured in
a mill with quality
management



Manufactured in
a mill with
environmental
management

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:

Saugfähiger Bedruckstoff, geeignet für Offset und Siebdruck. Es ist auf eine ausreichende Druckbestäubung mit entsprechender Puder Korngröße zu achten.

Rasterweiten:

Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 60 l/cm (150 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagedruck empfohlen.

Druckfarben:

Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben.

Trocknung:

Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.

Druckpressung:

Normale Druckpressung. Bei Volumenpapier leicht erhöhte Druckpressung.

Veredelung:

Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet.

Heißfolienprägung:

geeignet

Rillen und Falzen:

Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falzvorbereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.

Verarbeitungshinweise:

Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45 % bis 55 % und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Inapa keine Haftung übernehmen.

Druckfehler und Änderungen vorbehalten