

Robuskin® PET B/S CL2

PET-Folie mit einem beidseitigen papierähnlichen Funktionsstrich.

Technische Daten

Robuskin® PET B/S CL2			PET 125	PET 175	PET 250
Flächengewicht	DIN 53104	g/qm	190 ± 13	265 ± 18	370 ± 25
Dicke	DIN 53105	µm	150 ± 10	200 ± 13	275 ± 19
Opazität	ISO 2471	%	~ 96	~ 98	~ 99
Glätte nach Bekk	DIN 53107	s	> 50	> 50	> 50
Druckpenetration	IGT W 24	1000/mm	9 - 16	9 - 16	9 - 16
Bruchlast, längs	ISO 527-1	N/mm²	170	150	150
Bruchlast, quer	ISO 527-3	N/mm²	190	180	170
Schrumpfung, längs	ISO 527-1	%	150	150	150
Schrumpfung, quer	ISO 527-3	%	110	110	110
Schmelztemp. Basisfolie	ASTM E 794	°C	250 - 255	250 - 255	250 - 255

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
Osterbekstraße 90a
22083 Hamburg
Deutschland
www.inapa.de

Anwendungen

Gepäckanhänger, Lebensmitteletiketten, Startnummern für Sportveranstaltungen, Wander- und Seekarten, ID-Armbänder, Industrietiketten, Pflanzenetiketten, Werbung im Außenbereich.

Hersteller Zertifikate

- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)



Manufactured in
a mill with quality
management



Manufactured in
a mill with
environmental
management



Empfohlen
für Laser/
Trockentoner

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie

Geeignet für Laser- und Trockentonersysteme

Lagerung

Bei 20-25°C und 50% RF in ungeöffneter, unbeschädigter Originalverpackung. Die Einwirkung schädlicher Einflüsse wie Feuchtigkeit, Hitze oder direktes Sonnenlicht sind zu vermeiden. Eine Beschränkung der Lagerfähigkeit ist uns, bei Einhaltung der Lagerbedingungen, nicht bekannt. Trotzdem empfehlen wir, das Material innerhalb eines Jahres zu verarbeiten.

Verwendung

Nach Transport und Lagerung bei Kälte ist das Material erst an die Umgebungsbedingungen des Verarbeitungsraums zu akklimatisieren (1h / cm Rollendurchmesser oder Stapelhöhe).

REACH

Gemäß Artikel 3 Absatz 3 der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 ist dieses Produkt als Artikel eingestuft. Es werden unter normalen, vernünftigerweise vorhersehbaren Verwendungsbedingungen keine Stoffe, im Sinne von Artikel 7 Absatz 1 aus dem Produkt freigesetzt werden.

Lebensmittelkontakt

Das Material wurde bisher nicht auf seine Verwendung für den direkten Lebensmittelkontakt geprüft.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Inapa keine Haftung übernehmen.

Druckfehler und Änderungen vorbehalten