

Eti Light

Etikettenpapier, holzfrei, weiß, einseitig gestrichen,
glänzende Oberfläche, nicht nassfest

Technische Daten

Eti Light				
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	90 g/qm	100 g/qm
Dicke	ISO 534	µm	75	84
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm³/g	0,83	0,84
Opazität	ISO 2471	%	89	90
ISO Weiße/ Helligkeit	ISO 2470 (D65)	%	95	95
Glanz (Gardner)	ISO 8254-1	%	63	63
Rauheit (Bekk)	ISO 5627	s	800	800
Rauheit (Bekk) Rückseite	ISO 5627	s	400	400
Zugfestigkeit	1924-1/2	KN/m	4,3	4,6
Zugfestigkeit	1924-1/2	KN/m	2,2	2,5
Cobb Wert	ISO 535	g/m²	30	30

Anwendungen

Etiketten für Einwegflaschen und Banderolen

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- Bei Streckenaufträgen auf Wunsch auch als PEFC™-zertifiziert (PEFC™ 13-32-045) möglich.

Hersteller-Zertifikate

- Lebensmittelunbedenklichkeit (EC 1935/2004)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (BfR-Empfehlung XXXVI)
- Frei von Schwermetallen gemäß der EU Verpackungsrichtlinien (94/62/EC)
- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)



Manufactured in
a mill with
environmental
management

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
Zentrale
Osterbekstraße 90a
22083 Hamburg
www.inapa.de

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.
Gültig ab 03/2023

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:

Saugfähiger Druckstoff, der für den Offset-, UV- und Siebdruck geeignet ist. Eine ausreichende Menge von Druckpuder mit passender Partikelgröße sollte beachtet werden.

Druckfarben:

Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben sowie UV-Farben.

Trocknung:

Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.

Druckpressung:

Normale Druckpressung.

Veredelung:

Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.

Heißfolienprägung:

Geeignet. Bitte testen.

Verarbeitungshinweise:

Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45 % bis 55 % und einer Temperatur von 20° bis 23 °C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.